



РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН

Техническая спецификация

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ, ВЫСОКОНАПОЛНЕННЫЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ (ПОЛИМЕРБЕТОН) НА ОСНОВЕ АКРИЛОВЫХ СМОЛ ОБЛАДАЮЩИЙ ПОНИЖЕННЫМ МОДУЛЕМ УПРУГОСТИ

РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН представляет собой двухкомпонентный акриловый ремонтный состав.

Цвет: серый

Упаковка: комплект: 18 кг
компонент А (низковязкая смола): 3 кг.
компонент В (сухая смесь): 15 кг.

Расход: 2 кг/м² при толщине слоя 1 мм.



ДОСТОИНСТВА

- Состав практически не имеет запаха, что позволяет использовать его как для наружных, так и для внутренних работ.
- Обладает высокой эластичностью, благодаря чему устойчив к динамическим ударным нагрузкам и деформациям, адгезией к бетону и стальным поверхностям, высокой прочностью, отличными электроизоляционными свойствами, высокими эксплуатационными и защитными свойствами, малой усадкой при отверждении.
- Состав обладает повышенными скоростными свойствами при низких температурах отверждения по сравнению с эпоксидными и полиуретановыми составами, что позволяет использовать его в условиях ограничений времени на проведение ремонтно-восстановительных работ.
- Смесь двух компонентов очень легко смешивается, обладает высокой устойчивостью к расслоению, удобоукладываемостью, хорошо разравнивается, заполняет неровности поверхности, позволяет формировать наклонную поверхность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Предназначен для устройства переходных зон деформационных швов мостового полотна и стыков плит проезжей части автодорожных мостов.



РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН

Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

показатели наполненного состава

РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН

Прочность на сжатие	≥15 МПа
Прочность на изгиб	≥12,8 МПа
Износостойкость по Таберу Н18/1000 об/2000 г	0,2 г
Модуль упругости	≥500 МПа
Адгезия к металлу	≥3 МПа
Адгезия к бетону	≥2,5 МПа
Время гелеобразования при 20°C	10 минут

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

показатели полимерной основы состава

РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН

Вязкость компонента «А» при 20°C	70 сП
Прочность на растяжение	≥5 МПа
Относительное удлинение при разрыве	170 %
Твердость по Шору	35 А

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием.

Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстро схватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежащие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом на глубину не менее 6 мм. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие.

Приготовление смеси



Соотношение А:В= 1:5

Для приготовления рабочей смеси необходимо в отдельную пластиковую емкость поместить сухую смесь (**компонент В**) и добавить жидкий компонент (**компонент А**), затем перемешать высокооборотным ручным строительным миксером до получения однородной смеси в течение 2-3 мин.

Небольшое количество можно замесить вручную. Готовый состав немедленно уложить на подготовленную поверхность.



РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН

Техническая спецификация

Нанесение

Толщина укладываемого слоя должна быть не менее 6 мм! При меньшей толщине возникают проблемы с отверждением и прочностью материала, особенно при пониженных температурах. В тех местах, где глубина заполняемого объема меньше 6 мм, необходимо провести обрезку на глубину не менее этой величины!

Готовая смесь укладывается на поверхность и разглаживается ракелем с последующим заглаживанием.

Время жизни композиции при 20°C составляет 15 мин. Полное отверждение происходит в течение примерно 1 ч.

Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков.

Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть растворителем (ацетон).

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед нанесением **РЕКС® АКРИЛИК ЭЛАСТ ВН** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет слабый характерный запах. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Материал не классифицируется как пожароопасный, но курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.