



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

# РЕКС® Эпо Уни Шот/Лонг

## ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЕВОЙ СОСТАВ

### 1. Область применения

- В качестве клея и герметика универсального применения.
- Ремонтный материал для уплотнения швов и трещин, устранение мелких дефектов в бетонных и железобетонных конструкциях.
- Крепление арматурных стержней, анкеров, шпилек, и других закладных деталей в конструкциях из бетона, камня, кирпича.

### 2. Достоинства

- Позволяет производить монтаж в короткое время.
- Отлично удерживает приклеиваемые элементы на поверхности с любым углом наклона.
- Материал можно использовать для внутренних работ.
- Высокая адгезия к бетону и стали.
- Высокая прочность и эксплуатационные свойства.

### 3. Описание

**РЕКС® Эпо Уни Шот/Лонг** - двухкомпонентный эпоксидный состав на основе эпоксидной смолы, аминного отвердителя и различных наполнителей и добавок, обладающий тиксотропными свойствами, высокой скоростью отверждения, не имеет выраженного запаха.

### 4. Цвет

Серый.

### 5. Расход

1,5-1,6 кг/м<sup>2</sup> при толщине слоя 1 мм.

### 6. Упаковка

Комплект 2,5 кг.

	РЕКС® Эпо Уни Шот	РЕКС® Эпо Уни Лонг
Компонент А	2,2	1,65
Компонент В	0,3	0,85

### 7. Хранение

Хранить на складах в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +10°C до +25°C без воздействия прямых солнечных лучей.

Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства).

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстросхватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхность металлической конструкции должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием.

#### 8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

#### 8.3 Приготовление смеси

- Вскрыть ведра с **компонентами А и В**.
- Вылить **компонент В** в емкость с **компонентом А**.
- Остатки **компонента В** на стенках емкости собрать шпателем и перенести в емкость с **компонентом А**.
- Перемешать оба компонента в течение 2-3 минут до образования однородной смеси серого цвета.

#### 8.4 Нанесение

**Важно!!!** Запрещается наносить **РЕКС® Эпо Уни Шот/Лонг** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.

- При использовании как тонкослойного клея-наносите на подготовленное основание при помощи шпателя, кельмы, зубчатого шпателя (или руками в перчатках).
- При использовании для ремонта используйте подходящую опалубку.
- При приклеивании металлических профилей на вертикальные поверхности укрепите и равномерно прижмите с помощью подпорок как минимум на 12 часов в зависимости от толщины слоя (не более 5 мм) и температуры в помещении.

#### 8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя.

#### 8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

### 9. Меры безопасности

После полного отверждения состав **РЕКС® Эпо Уни Шот/Лонг** физиологически безопасен. **Отвердитель (компонент В)** является едким. Не допускать попадания на кожу **смолы (компонент А)** или **отвердителя (компонент В)**. При смешивании и нанесении работать в защитных очках и перчатках. При попадании на кожу смыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды, а также использовать средства для промывания глаз (продаются в аптеках). Немедленно обратиться к врачу.



## 10. Технические данные

### 10.1 Физические характеристики РЕКС® Эпо Уни Шот/Лонг

Наименование показателя	Единица измерения	РЕКС® Эпо Уни	
		Лонг	Шот
Вязкость компонента А	сП	≥2*10 <sup>6</sup>	
Вязкость компонента В	сП	≥2*10 <sup>6</sup>	≥3,5*10 <sup>5</sup>
Время гелеобразования образца массой 100 г	мин	≥80	≥10
Продолжительность отверждения	час	≤6	≤1,5
Полная готовность к эксплуатации	сутки	≤1	
Прочность на сжатие, 1 сутки	МПа	≥50	
Прочность при изгибе, 1 сутки	МПа	≥10	
Прочность на растяжение, 1 сутки	МПа	≥20	
Относительное удлинение при разрыве, 1 сутки	%	≥10	
Адгезия к металлу, 1 сутки	МПа	≥5	
Адгезия к бетону, 1 сутки	МПа	Превышает когезию бетона	
<p>Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.</p>			

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

**Производитель: ООО «СПС»**,  
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8  
E-mail: [info@spscmask.com](mailto:info@spscmask.com); Сайт: [www.spscmask.com](http://www.spscmask.com)



**Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»**  
123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508  
Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09  
E-mail: [office@td-reks.ru](mailto:office@td-reks.ru); Сайт: [www.reks.pro](http://www.reks.pro)