



# РЕКС® Фикс Акрэп

**ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ АНКЕРНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ МОДИФИЦИРОВАННОЙ МЕТАКРИЛИРОВАННОЙ СМОЛЫ, ОТВЕРДИТЕЛЯ, РАЗЛИЧНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ И ДОБАВОК, НЕ ИМЕЮЩИЙ ЗАПАХА.**

## 1. Область применения

- Для крепления арматурных стержней, анкеров, шпилек, и других закладных деталей в конструкциях из бетона, камня, кирпича, а также в пустотелых конструкциях.
- Предназначен как для внутренних, так и для наружных работ.

## 2. Достоинства

- Обладает высокой скоростью отверждения, что позволяет производить монтаж в короткое время.
- Благодаря тиксотропным свойствам состав не вытекает из технологического отверстия в потолочном перекрытии.
- Состав не имеет выраженного запаха, что позволяет использовать его для внутренних работ.
- Удобная форма дозирования и применения. Состав упаковывается в коаксиальный картридж с соотношением объемов 10:1. После смешения в конусной насадке жидкое содержимое картриджа закладывается в технологическое отверстие при выдавливании картриджным пистолетом.
- В отвержденном состоянии обладает высокой адгезией к бетону и стальным поверхностям, высокой прочностью, высокими эксплуатационными свойствами.
- Возможность использования в условиях пониженных температур (до -15°C).

## 3. Описание

**РЕКС® Фикс Акрэп** - представляет собой двухкомпонентный состав на основе метакрилированной смолы.

## 4. Цвет

Серый.

## 5. Расход

Зависит от глубины и диаметра отверстия, а также от диаметра закладного элемента.

## 6. Упаковка

Коаксиальный картридж объемом 380 мл.

Упакован в картонные коробки по 24 шт.

## 7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

## 8. Выполнение работ

**Важно!!!** Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

- Просверлить отверстие требуемого диаметра. Диаметр и глубина отверстия определяется размером закладного элемента и выбирается в соответствии с таблицей:

## Рекомендуемые геометрические характеристики и расход

| Диаметр анкера, мм | Диаметр отверстия, мм | Стандартная глубина заделки, мм | Объем материала для установки одного анкера, мл |
|--------------------|-----------------------|---------------------------------|---|
| M8                 | 10                    | 80                              | 4,14  |
| M10                | 12                    | 90                              | 6,71  |
| M12                | 14                    | 110                             | 11,17   |
| M16                | 18                    | 125                             | 20,98   |
| M20                | 24                    | 170                             | 50,73   |
| M24                | 28                    | 210                             | 86,16   |

- Очистить отверстие с помощью щетки или продуть его воздухом. Остатки пыли негативно сказываются на прочности сцепления материала с поверхностью.
- Если установка анкера производится в пустотелую конструкцию или в потолок, в отверстие необходимо установить гильзу нужного размера для удержания установленного анкера.
- Закрепить на картридже смесительную насадку.
- Первую порцию состава следует утилизировать в отходы. Показателем готовности смеси является ее однородная окраска.
- Наполнить отверстие составом примерно на 2/3 объема начиная от дна.
- Вставить шпильку вращательным движением, чтобы состав равномерно распределился по поверхности.
- Излишки состава аккуратно удалить.

## Очистка оборудования и удаление брызг

Если содержимое картриджа не израсходовано полностью, для сохранности оставшегося содержимого, следует немедленно снять смеситель и очистить горловину картриджа от остатков компонентов ветошью. Плотнo закрыть картридж колпачком. При возобновлении работ установить на картридж новый смеситель.

## 9. Меры безопасности

Перед применением химического анкера **РЕКС® Фикс Акрэп** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности.

Материал имеет слабый характерный запах. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.

Работать в резиновых перчатках.

Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Куриль и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro



## 10. Технические данные

### 10.1 Предельное растягивающее усилие на анкер, установленный в бетон В25

| Диаметр анкера, мм | Диаметр отверстия, мм | Глубина заделки, мм | Предельное усилие на вырыв, кН |
|--------------------|-----------------------|---------------------|--------------------------------|
| M8                 | 10                    | 80                  | 6,0                            |
| M10                | 12                    | 90                  | 12,0                           |
| M12                | 14                    | 110                 | 17,5                           |
| M16                | 18                    | 125                 | 22,5                           |
| M20                | 24                    | 170                 | 32,0                           |
| M24                | 28                    | 210                 | 41,5                           |

### 10.2 Физические характеристики РЕКС® Фикс Акрэп

| Наименование показателя   | Единица измерения | Значение                 |
|---|-------------------|--------------------------|
| Прочность на сжатие   | МПа               | ≥ 50                     |
| Прочность на растяжение   | МПа               | ≥ 12                     |
| Относительное удлинение при разрыве   | %                 | ≥ 5                      |
| Адгезия к металлу   | МПа               | ≥ 3                      |
| Адгезия к бетону М300   | МПа               | Превышает когезию бетона |
| <b>Режим отверждения анкерного состава при установке шпильки М10 в отверстие диаметром 12 мм, глубиной 90 мм</b>  |                   |                          |
| Время гелеобразования (шпилька устанавливается в отверстии, возможно корректировать ее положение)   |                   |                          |
| При t основания 20°C  | минуты            | 1                        |
| При t основания 15°C  | минуты            | 1,3                      |
| При t основания 5°C   | минуты            | 1,5                      |
| При t основания 0°C   | минуты            | 2                        |
| При t основания -5°C  | минуты            | 3,5                      |
| При t основания -15°C   | минуты            | 16                       |
| Минимальное время до приложения нагрузки (возможно приложение нагрузки)   |                   |                          |
| При t 20°C  | минуты            | 30-35                    |
| При t 15°C  | минуты            | 40-50                    |
| При t 5°C   | минуты            | 50-60                    |
| При t 0°C   | минуты            | 60-80                    |
| При t -5°C  | минуты            | 90-120                   |
| При t -15°C   | минуты            | 180-210                  |
| Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C в соответствии с действующими стандартами.<br>На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные. |                   |                          |

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Производитель: ООО «СПС»,  
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8  
E-mail: info@spscmk.com; Сайт: www.spscmk.com



Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»  
123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508  
Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09  
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro