



РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН

ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ МОДИФИЦИРОВАННОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ И АМИННОГО ОТВЕРДИТЕЛЯ

1. Область применения

- Устройство опор для оснований металлических пластин опирания, точной установки опорных плит опирания, устройства опорных частей мостов, механических соединений (в том числе плит проезжей части автодорожных мостов).
- Устройство стяжек в помещениях с очень высокими нагрузками и интенсивным движением.
- Крепление рельс в беспальных путях (рельс подкрановых балок, рельсовых путей в тоннелях и на мостах).
- В качестве высокопрочной подливки и анкерки арматурных стержней, анкеров, шпилек, болтов, растяжек, стоек барьерных ограждений, стоек заборов и перил.

2. Достоинства

- Обладает отличным сцеплением с поверхностью бетона, кирпича, керамики и металлов.
- Отвержденный состав обладает высокими эксплуатационными и защитными, в том числе электротехническими, свойствами.
- Обладает высокой стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам.
- Обладает высокой влагонепроницаемостью.
- Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

3. Описание

РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН - высокопрочный подливочный состав на основе эпоксидных смол, обладающий высокой прочностью и адгезией к металлу и бетону. Предназначен для высокопрочной стяжки и заливки конструктивных элементов в бетоне, металле, камне и др., подверженных высоким динамическим и статическим нагрузкам.

4. Цвет

Компонент А - вязкая жидкость красного или серого цвета.

Компонент В - вязкая, прозрачная жидкость от бесцветной до красно-бурой.

Компонент С - порошковый наполнитель.

5. Расход

В зависимости от количества добавленного наполнителя, расход материала составляет от 17 до 18 кг/м² в расчете на 1 см толщины уложенного слоя.

6. Упаковка

Комплект 62,5 кг.

| | Серый | Красный |
|--|----------|----------|
| Компонент А Низковязкая смола | 10,25 кг | 10,76 кг |
| Компонент В Низковязкая жидкость | 2,25 кг | 1,74 кг |
| Компонент С Порошковый наполнитель | 50 кг | 50 кг |

7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%. Когезионная прочность основания должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстро схватывающиеся, безусадочные ремонтные составы. Если на ремонтируемом участке имеется открытая арматура, ее следует очистить по ГОСТ 9.402 и нанести антикоррозионное покрытие. Поверхность металлической конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Класс обработки поверхности по ГОСТ 9.402 должен быть не ниже 3.

8.2 Подготовка компонентов

Перед применением материал должен иметь температуру +20°C

8.3 Смешивание

Компоненты А и В предварительно дозированы.

- Вскрыть ведра с **компонентами А и В**.
- **Компонент А** перемешать в ведре ручным строительным миксером до однородного состояния, используя малую скорость вращения (не более 200 об/мин.) для недопущения вовлечения пузырьков воздуха в объем состава.
- Вылить **компонент В** в ёмкость с **компонентом А**.
- Остатки **компонента В** на стенках ёмкости собрать шпателем и перенести в ёмкость с **компонентом А**.
- Перемешать оба компонента в прежнем режиме до образования однородной смеси.
- **Компонент С** добавить в смесь **компонентов А и В** в количестве, необходимом для достижения требуемой текучести и удобоукладываемости в соответствии с таблицей 10.1



8.4 Нанесение

Готовая смесь укладывается на поверхность методом свободной заливки. При заливке в закрытые объемы необходимо обеспечить выход вытесняемого воздуха. Полное отверждение происходит в течение примерно 24 ч (можно снимать опалубку).

Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков.

8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

9. Меры безопасности

Перед нанесением **РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет слабый характерный запах. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

10. Технические данные

10.1 Соотношение компонентов

| Консистенция | Соотношение связующее-наполнитель (А+В):С | Компонент А | Компонент В | Компонент С | Компонент А | Компонент В | Компонент С |
|---------------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | Серый | | | Красный | | |
| Подвижный состав | 1:2 | 10,25 кг | 2,25 кг | 25 кг | 10,76 кг | 1,74 кг | 25 кг |
| Пластичный состав | 1:3 | 10,25 кг | 2,25 кг | 37,5 кг | 10,76 кг | 1,74 кг | 37,5 кг |
| Тиксотропный состав | 1:4 | 10,25 кг | 2,25 кг | 50 кг | 10,76 кг | 1,74 кг | 50 кг |

10.2 Физические характеристики РЕКС® ФИКС ЭПО Т/ВН

| Наименование показателя | Значение | | | | | |
|--|--------------------------|-----------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------|-------------------------|
| | Серый | | | Красный | | |
| | Подвижный состав 1:2 | Пластичный состав 1:3 | Тиксотропный состав 1:4 | Подвижный состав 1:2 | Пластичный состав 1:3 | Тиксотропный состав 1:4 |
| Прочность на сжатие, МПа: - 1 сутки | ≥40 | ≥35 | ≥30 | ≥40 | ≥35 | ≥30 |
| - 7 сутки | ≥60 | ≥55 | ≥50 | ≥60 | ≥55 | ≥50 |
| Адгезия к металлу на 7 сутки, МПа | ≥6 | | | | | |
| Адгезия к бетону М300 на 7 сутки, МПа | Превышает когезию бетона | | | | | |
| Модуль упругости, на 7 сутки, МПа | ≥3000 | ≥3500 | ≥4000 | ≥3000 | ≥3500 | ≥4000 |
| Прочность при изгибе на 7 сутки, МПа | ≥35 | ≥30 | ≥25 | ≥35 | ≥30 | ≥25 |
| Плотность готовой смеси (А+В+С), г/см ³ | ≥1,7 | ≥1,75 | ≥1,8 | ≥1,7 | ≥1,75 | ≥1,8 |
| Время гелеобразования образца массой 100 г, минут | ≥120 | ≥135 | ≥150 | ≥35 | ≥55 | ≥75 |
| Толщина нанесения, мм | 1-120 | | | | | |
| Водопоглощение на 1 сутки, % | ≤0,4 | | | | | |

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C в соответствии с действующими стандартами.
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Производитель: ООО «СПС»,
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8
E-mail: info@spscmk.com; Сайт: www.spscmk.com



Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»
123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508
Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09
E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro