



# HASOIL РОКСТАБ FAST

## БЫСТРОРЕАГИРУЮЩАЯ ЖЕСТКАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ПЕНА ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ В КОНСТРУКЦИИ. ПРИМЕНЯЕТСЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ЛИКВИДИРОВАТЬ НАПОРНЫЕ ТЕЧИ



**Агрегатное состояние:** Компонент А: прозрачная светло-желтая жидкость

Компонент В: темно-коричневая жидкость

Ускоритель: прозрачная жидкость

После отверждения состав превращается в упругий пластик

**Упаковка:** Компонент А:  
пластиковая канистра 21 кг

Компонент В:  
пластиковая канистра 17,5 кг

**Расход:** Оценивается специалистом в зависимости от ширины раскрытия и глубины трещин/размера пустот, подлежащих заполнению.

### ДОСТОИНСТВА

- ◆ Не содержит растворителей.
- ◆ Возможность изменять степень расширения и прочность на сжатие.
- ◆ Удобство в работе: пропорция смешивания 1:1 по объему (допустимая погрешность 5%).
- ◆ Время реакции и схватывания можно регулировать путем добавления дополнительного количества ускорителя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Ликвидация напорных течей.
- ◆ Упрочнение породных массивов.
- ◆ Нагнетание в инъекционные анкеры.
- ◆ Крепление анкеров.
- ◆ Заполнение больших пустот, трещин, расселин.



# HASOIL РОКСТАБ FAST

## ОПИСАНИЕ

**HASOIL РОКСТАБ FAST** представляет собой инъекционный состав из 2 компонентов - смолы и отвердителя, которые подаются насосом в пропорции 1:1 по объему. После смешивания двух компонентов состав отверждается с водой в твердую пену, без воды в твердый пластик.

Уменьшение времени реакции достигается за счет добавления дополнительного количества ускорителя **HASUT САТ Катализатор**.

гии комбинированного нагнетания без использования второго насоса для подачи цемента и подведения дополнительных коммуникаций.

- ◆ Все насосы должны регулярно промываться специальной жидкостью **HASUT Очиститель** с высокой температурой воспламенения.

## ИНЪЕКТИРОВАНИЕ

- ◆ Величина давления отличается в зависимости от цели применения состава. Так, например, при инъектировании в мелкие трещины в бетоне вследствие больших потерь за счет преодоления сил трения требуется большее давление. Для трещин с большим раскрытием инъекционное давление будет меньше. Обычно повышение инъекционного давления начинается на заключительной стадии, когда весь объем трещины уже заполнен.
- ◆ Давление при инъектировании, обусловленное сжатием и трением при проникновении в грунты с низкой связностью и проницаемостью или в раздробленную кусковатую породу, должно быть ограничено максимально допустимыми механическими напряжениями для данной геологической формации. В таких условиях решение о величине давления следует принимать после тщательного изучения инженерно-геологических и конструктивных условий с точки зрения их стабильности и возможности возникновения противодействия.

## ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

- ◆ Насосы для подачи 2-3 компонентных составов в пропорции 1:1, оборудованные индивидуальными манометрами со стороны повышенного давления, чтобы можно было контролировать баланс давления и расхода компонентов.
- ◆ Насос может быть следующих типов: двухпоршневой, шнековый, редукторный.
- ◆ Привод: электро-, пневмо- или гидравлический.
- ◆ Эксплуатационные характеристики: насос следует подбирать с таким расчетом, чтобы в нем могло создаваться давление, во-первых, минимум вдвое превышающее давление при вспенивании смолы, и, во-вторых, обеспечивающее максимальное проникновение состава за счет преодоления сил трения при его инъектировании (второму фактору следует отдавать предпочтение).

Компактный воздушный насос для нагнетания 2-компонентных составов, с помощью которого возможно инъектировать под давлением 2-компонентные смолы (в пропорции 1:1) по объему, а также работать по

## ПАКЕРЫ

Можно использовать механические или пневматические пакеры. Диаметр и длина пакеров определяются в соответствии с условиями выполнения работ.



# HASOIL РОКСТАБ FAST

## Технические данные\*

	HASOIL РОКСТАБ FAST Компонент А	HASOIL РОКСТАБ FAST Компонент В
Плотность при 25 °С	1000 ± 50 кг/м <sup>3</sup>	1200 ± 50 кг/м <sup>3</sup>
Цвет	бледно-желтый	темно-коричневый
Вязкость при 25 °С	100 ± 50 мПа*с	200 ± 50 мПа*с
Фасовка	21 ± 0,5 кг	17,5 ± 0,5 кг
Пропорция смешивания по объему	1	1

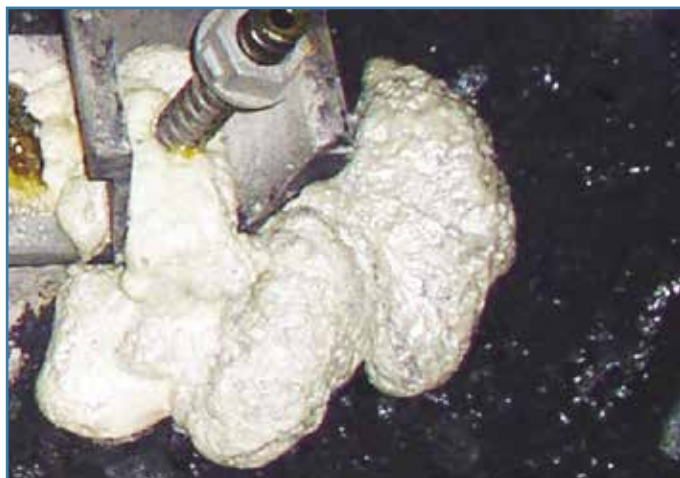
## После смешивания\*

	при отсутствии контакта с водой		при контакте с водой	
	15	25	15	25
Исходная температура, °С	15	25	15	25
Время гелеобразования/ Начало пенообразования, мин	2 ± 0,5	1 ± 0,5	4 ± 0,5	2 ± 0,5
Время отверждения/ Конец пенообразования, мин	4 ± 0,5	2 ± 0,5	12 ± 0,5	6 ± 0,5
Коэффициент вспенивания	1,0 - 1,5	1,0 - 2	ок. 3	ок. 3
Вспенивающий фактор в мокрой трещине (0,15 - 3 мм)			1,1 - 2,2	1,1 - 2,3

\*Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания и другие условия могут влиять на приведенные данные



# HASOIL РОКСТАБ FAST



## ВНЕШНИЙ ВИД

**HASOIL РОКСТАБ FAST компонент А:** прозрачная бледно-желтая жидкость

**HASOIL РОКСТАБ FAST компонент В:** темно-коричневая жидкость

**Ускоритель: НАСUT САТ Катализатор** прозрачная жидкость

## РАСХОД

Оценивается в зависимости от глубины и ширины раскрытия трещин и пустот, подлежащих заполнению, а также от выбранной степени расширения.

## ХРАНЕНИЕ

Состав чувствителен к воздействию влаги, поэтому хранить его стоит в заводской упаковке в сухом помещении. Температура хранения от 5°C до 30°C. После вскрытия упаковки срок использования состава сокращается.

Срок хранения при 20°C: в нераспечатанной упаковке

**HASOIL РОКСТАБ FAST компонент А:** 1 год

**HASOIL РОКСТАБ FAST компонент В:** 2 года.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

**HASOIL РОКСТАБ FAST компонент А** не подпадает под классификацию опасных веществ.

**HASOIL РОКСТАБ FAST компонент В** классифицируется как вредный.

Необходимо работать в защитной одежде, очках и перчатках. Брызги немедленно смыть большим количеством воды. Подробная информация содержится в Справочном листке данных по безопасности.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Оборудование для производства работ, включая насосы, пакеры и соединительные элементы, заказываются дополнительно.