



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

# РЕКС® Праймер Антикор

## ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ПРАЙМЕР ДЛЯ ПОКРЫТИЯ АРМАТУРЫ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ, СОДЕРЖАЩИЙ ИНГИБИТОРЫ КОРРОЗИИ МЕТАЛЛА

### 1. Область применения

- Антикоррозионный праймер для стальной арматуры в железобетонных конструкциях при ремонте бетона.
- Применяется в тех случаях, когда арматура расположена в пределах 10 мм от поверхности бетона либо при наличии в нем хлоридов.
- Используется для защиты стальной арматуры в случае, если нет возможности произвести немедленное перекрытие ремонтным составом.
- Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

### 2. Достоинства

- Благодаря высокой щелочности и наличию специальных добавок отлично защищает арматуру от коррозии.
- Устойчивость к воздействию хлоридов и воды позволяет применять покрытие в различных условиях.
- Набор прочности состава не зависит от условий его применения (твердеет в сырых и закрытых пространствах).
- Отсутствие потерь материала при работе обеспечивает экономичность.

### 3. Описание

**РЕКС® Праймер Антикор** - представляет собой смесь портландцемента, фракционированного песка, оксида цинка и полимерных добавок.

При смешивании с водой **РЕКС® Праймер Антикор** образует состав, который наносится кистью на обнаженную, зачищенную арматуру.

### 4. Цвет

светло-серый

### 5. Расход

при нанесении состава слоем толщиной 1 мм на 1 м<sup>2</sup> поверхности необходимо 1,5 кг порошка;  
при нанесении на 1 п.м арматуры (Ø12 мм) необходимо 0,1 кг порошка на слой

### 6. Упаковка

Ведро по 5 и 10 кг

### 7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10 до +25°С. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства.

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка поверхности

Следует тщательно удалить все продукты коррозии (отслоившуюся ржавчину и т.д.) по всей поверхности стальных арматурных стержней, предназначенных к покрытию, до стального блеска.

#### 8.2 Смешивание

**Жидкость для смешивания:** чистая вода  
0,2 л/1 кг

Нельзя превышать максимально допустимого количества жидкости, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

#### 8.3 Приготовление смеси

- Постепенно всыпать порошок в воду при интенсивном помешивании лопаточкой или мастерком до получения однородной массы, для нанесения кистью.
- Дать смеси постоять 5 минут. Перед нанесением повторно перемешать.

Не допускать повторного затворения ранее приготовленной смеси.

#### 8.4 Нанесение

**Важно!!!** Запрещается наносить **РЕКС® Праймер Антикор** на замерзшие поверхности, а также на поверхности если их температура ниже +5°С или может опуститься ниже +5°С в ближайшие 24 часа.

- Нанести **РЕКС® Праймер Антикор** на всю очищенную поверхность арматуры мягкой кистью для краски.
- Наносить в два слоя с интервалом 30 минут при 20°С, при низких температурах интервал должен быть больше. Необходимо, чтобы общая толщина слоев составляла не менее 2 мм.
- В тех случаях, когда адгезионный слой **РЕКС® Праймер Антикор** высох до нанесения ремонтного раствора, следует нанести свежий слой.

#### 8.5 Схватывание

Нанесенное покрытие защищать от атмосферных осадков до нанесения ремонтного состава.

#### 8.6 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой. Затвердевший материал удаляется механическим способом. Не использованный материал утилизируется как строительные отходы.

### 9. Меры безопасности

**РЕКС® Праймер Антикор** - состав на основе цемента, поэтому может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.



## 10. Технические данные

### 10.1 Физические характеристики РЕКС® Праймер Антикор

Наименование показателя	Значение
Плотность свежеприготовленного раствора	2,0±5% т/м <sup>3</sup>
Срок использования приготовленного раствора	90-120 мин
Коэффициент сопротивления диффузии (СО <sub>2</sub> )	~ 200 μСО <sub>2</sub>
Коэффициент сопротивления диффузии водяных паров (μН <sub>2</sub> О)	~ 80 μН <sub>2</sub> О
Коэффициент термического расширения	15·10 <sup>-6</sup> м/(м·°С)
Содержание хлоридов	< 0,01%
Прочность на сжатие на 28 сутки	> 50 МПа
Прочность на изгиб на 28 сутки	> 5,5 МПа
Адгезия к бетонному основанию	> 2,0 – 3,0 МПа
Модуль упругости	> 20000 МПа (статическая нагрузка)
Стойкость к коррозионным средам (в соответствии с ГОСТ 31384)	ХО, ХС, ХD, ХS, ХF

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Производитель: ООО «СПС»,  
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8  
E-mail: [info@spscmk.com](mailto:info@spscmk.com); Сайт: [www.spscmk.com](http://www.spscmk.com)



**Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»**

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: [office@td-reks.ru](mailto:office@td-reks.ru); Сайт: [www.reks.pro](http://www.reks.pro)